

Mikroprozessor	Modularsystem mit 8051-Derivat (DS80C320), Taktfrequenz 25/33 MHz
Programmspeicher	512 kB RAM, Batterie gepuffert
Messwertaufnehmer	Thermischer Massendurchflussmesser mit Überdrucksicherung bis 35 bar
Messbereich	0 ... 50/0 ... 100/0 ... 200/0 ... 500/0 ... 1000/0 ... 2000 ml/min, 0 ... 5/0 ... 10/0 ... 20/0 ... 50/0 ... 100 l/min, andere Messbereiche auf Anfrage
Messwertauflösung	abhängig vom Messbereich (z. B. 1 ml/min bei einem Messbereich von 2000 ml/min)
Messwertanzeige	LC-Display, Auflösung 320x240 Pixel, Messwerte in ml/min, ml/h, l/min, l/h, m3/min, m3/h
Füll- und Prüfdruck	-0,1 ... -0,7/0,1 ... 1,0/0,15 ... 2,5/0,2 ... 6,0/0,3 ... 10 bar, andere Druckbereiche auf Anfrage
Prüfparameter	Fülldruck ... bar Prüfdruck ... bar Füllzeit 0,1 ... 999,9 s Ausgleichszeit 0,1 ... 999,9 s Messzeit 0,1 ... 999,9 s Obere Toleranzgrenze OT ab ... Obere Eingriffsgrenze OEG ab ... Untere Eingriffsgrenze UEG ab ... Untere Toleranzgrenze UT ab ... Serienfehler ab ... Teile „N.i.O.“
Schreibschutz	mit Schlüsselschalter
Ergebnissignale	„OT“, „OEG“, „i.O.“, „UEG“, „UT“
Schnittstellen	1 parallele Schnittstelle für Maschinensteuerung, max. 4 serielle Schnittstellen, konfigurierbar als RS 232, RS 422 oder RS 485, für Parameter-, Messwert- und Zählerstandübertragung
Steuereingänge	1 bit „Automatik“ 1 bit „Maschine bereit“ 1 bit „Start“ 1 bit „Fluten“ 8 bit „Programmanwahl“ 1 bit „Abbruch“ (max. 96 Binäreingänge und -ausgänge)
Steuerausgänge	1 bit „Betriebsbereit“ 1 bit „Prüfbereit“ 1 bit „Störung“ 1 bit „OT“ 1 bit „OEG“ 1 bit „i.O.“ 1 bit „UEG“ 1 bit „UT“
Spannungsversorgung	115/230 V ±10 %, 50 ... 60 Hz, ca. 100 VA
Zuluft	1,5 bar > Prüfdruck, max. 10 bar, trocken, ölfrei und gefiltert
Anschluss	elektrisch 1x37-polige Sub-D-Buchse pneumatisch 1x37-poliger Sub-D-Stecker Zuluftanschluss G 1/4, Prüfanschluss G 1/8, Entlüftung über Schalldämpfer G 1/4
Gehäuse	19"-Einschubgerät, 3 HE
Abmessungen	170x535x400 mm (HxBxT)
Gewicht	ca. 15 kg
Bestell-Nr.	3925-0150

(Änderungen vorbehalten)

Gerne realisieren wir auch Ihre Aufgabenstellung. Sprechen Sie uns an oder vereinbaren Sie einen unverbindlichen Besuchstermin.

HeMaTech

Prüftechnik GmbH & Co. KG

Siemensstraße 7
D-71409 Schwaikheim

Telefon: +49(0) 71 95 - 13 69 - 0
Telefax: +49(0) 71 95 - 13 69 - 29
eMail: info@hematech.de
Internet: www.hematech.de

T-925-0150

Durchflussmessgerät FLOWTEST 0150



Allgemeines

Wirtschaftliche Qualitätsüberwachung bei der automatisierten Fertigung und Montage erfordert die Integration von Prüfsystemen mit hoher Genauigkeit bei kurzen Taktzeiten. Mikroprozessor gesteuerte Systeme ermöglichen einen automatisierten Prüfablauf und eine genaue Anpassung an unterschiedliche Prüflinge.

Das Durchflussmessgerät FLOWTEST 0150 hat folgende Leistungsmerkmale:

- 99 Prüfprogramme
- Automatischer Prüfablauf
- Kurze Taktzeiten
- Hohe Genauigkeit
- Einstellbare Messbereiche und Prüfparameter
- Numerische Messwertanzeige
- Datenspeicherung
- Datenübertragung auf nachgeschalteten Rechner oder Drucker
- Kommunikation mit übergeordnetem Steuerungssystem

Funktion

Die Durchflussmessung erfolgt nach dem Wärmetransferverfahren durch Erfassung der Temperaturänderung an einem thermischen Massendurchflussmesser (siehe Abb. 2).

Software

- 99 Prüfprogramme
- Einfache Programmierung im Klartext-Dialog
- Einstellbare Prüfparameter für unterschiedliche Werkstücke
- Funktionsüberwachung mit Selbstdiagnose
- Statistische Messauswertung mit Qualitätsregelkarte und Histogramm

Hardware

- Thermischer Massendurchflussmesser
- Elektronische Druckregelung
- LC-Display, Auflösung 320x240 Pixel
- Numerische Messwertanzeige
- Leuchtmelder und Stückzähler für Ergebnissignale
- Frontseitige Folientastatur
- Datensicherung mittels Batterie gepuffertem RAM
- Parallele Schnittstelle für Maschinensteuerung
- max. 4 serielle Schnittstellen, konfigurierbar als RS 232, RS 422 oder RS 485 für Parameter-, Messwert- und Zählerstandübertragung



Abb. 1 · Durchflussmessgerät FLOWTEST 0150

Funktionsschema

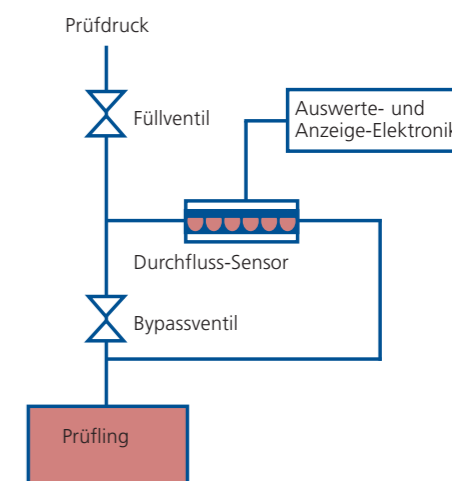


Abb. 2 · Durchflussmessung